

Armaflex®
520 Adhesive

LA COLLE POUR UNE SECURITE
RENFORCEE DES ISOLANTS ARMAFLEX®



- Facile à appliquer
- Séchage rapide des joints
- Spécialement conçue pour les isolants Armaflex®
- Assure l'étanchéité des joints à la vapeur

- Pour des températures de fonctionnement allant jusqu'à +105 °C
- Colle industrielle mono-composant
- Faible viscosité, colle séchant à l'air

Données techniques - Colle Armaflex® 520

Description sommaire	La colle Armaflex® 520 a spécialement été conçue pour la mise en œuvre des isolants flexibles Armaflex®, excepté HT/Armaflex®, Armaflex® Ultima et dérivés.
Type de matériau	Colle à base de polychloroprène, sans composant aromatique.
Couleur	Beige
Information spécifique sur le matériau	Liquide
Applications	Collage de tous les isolants flexibles Armaflex®, à l'exception de HT/Armaflex®, Armaflex® Ultima et dérivés.
Fonctions particulières	Spécialement conçue pour un collage uniforme des joints des isolants flexibles Armaflex®.
Assemblage	Prière de prendre connaissance des instructions d'installation et des données produit. Température d'application : idéalement +20 °C, pas en-dessous de 0 °C. Pour des températures inférieures à +5 °C ou en cas de forte humidité (au-dessous de 80% environ), la formation de condensation est plus importante sur les surfaces à coller ou sur les films de colle. Dans ce cas, le collage est mauvais voire impossible. Cela peut être testé avec un papier absorbant. La mise en œuvre ne doit pas être réalisée sur des équipements en fonctionnement, ni sur des surfaces directement exposées au soleil. Bien secouer et mélanger avant utilisation. Appliquer un mince film de colle sur les surfaces à assembler à l'aide d'une brosse ou d'une spatule. En cas de collage humide, mettre les pièces Armaflex® en compression durant le temps de prise indiqué au bas de cette fiche. Armacell met à disposition des informations complémentaires sur la mise en œuvre.
Remarques	L'adhérence atteint sa résistance mécanique finale après 36 heures. Ce n'est que passé ce délai que l'équipement peut être mis en fonctionnement. Ne jamais isoler un équipement qui est en fonctionnement ou qui est fortement exposé aux rayons du soleil. Attendre 36 heures avant d'appliquer la protection (sauf Armafinish® 99), bande adhésive, revêtement, etc.

Propriétés	Valeur / Estimation	Remarque
Domaine de températures		
Gamme de température	Température de service maximale	+ 105 °C
	Température de service minimale ¹	- 50 °C
Autres caractéristiques techniques		
Rendement	Consommation minimum avec application de la colle sur les deux surfaces : manchons Armaflex® (épaisseur > consommation sur non fendu > consommation sur fendu) : 10 mm > 1120 m/L > 140 m/L ; 20 mm > 280 m/L > 70 m/L ; 30 mm > 175 m/L > 45 m/L ; 40 mm > 130 m/L > 35 m/L ; Plaques : 3-4 m²/L	Ces valeurs sont données à titre indicatif uniquement.
Stockage et délai de péremption	1 an pour le pot scellé, entreposé dans un endroit au sec, frais et bien ventilé.	Dans un endroit frais, mais hors gel. La solidification due au gel est réversible.
Point éclair	Environ -20 °C	
Limites d'explosion	Plus basse : approximativement 1,0 vol % ; Plus haute : approximativement 13,0 vol %.	
Classe de danger	Classification VbF A1, hautement inflammable	Réglementation des liquides inflammables
Stabilité dans le temps	Très bonne	
Résistance en conditions climatiques	Très bonne	
Pré-traitement d'une surface à coller	Nettoyer les surfaces sales et les surfaces d'Armaflex® avec le Nettoyant Armaflex®. Compatibilité avec les supports : très bonne adhérence sur supports métalliques. La compatibilité avec des surfaces de revêtement coloré doit être déterminée par essais. Incompatible avec : asphalte, bitume, peinture à l'oxyde de plomb (à base de pétrole).	Pour plus d'informations, veuillez consulter le Bulletin Technique Armacell n° 17
Classes de transport	Dépend du mode de transport	
Recyclage	Éliminer selon la réglementation en vigueur. N° EAK 080409 : colles et mastics contenant des solvants organiques ou toute autre substance dangereuse. N.B. : la classe de déchets dépend du secteur d'application. Veuillez suivre la directive CE 2001/118/CE	Les pots doivent être vides. Les pots vides peuvent être recyclés. Les pots contenant encore de la colle doivent être recyclés de la même manière que le produit.
Temps de mise en œuvre	A 20 °C : 1. Temps de séchage minimum : 3-5 minutes 2. Mise en compression : 15-20 minutes. 3. Temps de cure : 36 heures	Le temps de séchage dépend de la quantité de colle et des conditions ambiantes. Avant la (re)mise en route de l'équipement, le temps de cure doit être respecté pour permettre l'évaporation correcte des solvants.

1. Pour des températures inférieures à -50 °C, merci de contacter notre Service Clients pour obtenir l'information technique correspondante.

Toutes les données et informations techniques se basent sur les résultats obtenus dans les conditions normales d'utilisation. Il est de la responsabilité des utilisateurs, dans leur propre intérêt, de vérifier en temps utile auprès de nos services si les indications et informations sont également valables pour les domaines d'application envisagés. Les instructions d'installation sont disponibles dans notre guide de pose Armaflex®. Pour certains fluides frigorigènes, la température de refoulement peut dépasser 110 °C, veuillez consulter nos services pour plus d'informations. L'utilisation de la colle Armaflex® 520 vous garantit une installation correcte.