

GEB SOMOUSSE

FONCTIONNALITE

Mousse polyuréthane monocomposante, polymérisant au contact de l'humidité de l'air.

- Calfeutrement.
- Isolation thermique et phonique.
- Isolation et calage des canalisations
- Remplissage des cavités et des saignées.

Caractéristiques techniques

Couleur	Crème
Utilisation	Tête en bas
Expansion	2 à 3 fois par rapport à son volume initial
Sec au toucher	10 min (18°C - 60% HR)
Temps avant découpe	30 min (diamètre 3 cm - 18°C - 60% HR)
Séchage à cœur	24 h
Tenue en température	De - 40°C à + 90°C
Densité	0.022
Absorption d'eau	≤ 1 % en volume
Résistance à la compression	0.04 MPa
Résistance à la traction	0.07 MPa
Conductivité thermique	0.039 W/m.K à 20°C
Adhérence	Excellente sur la plupart des supports exceptés sur le PE, PTFE et les silicones
Isolation thermique et acoustique	Très bonne
Résistance	Au vieillissement et aux moisissures

Mise en œuvre

Préparation

- Utiliser des gants appropriés et protéger les surfaces environnantes (la mousse une fois durcie ne pouvant se retirer que mécaniquement).
- L'aérosol doit être à température ambiante (entre +20°C à +25°C) et les supports à une température supérieure à +5°C.
- Les surfaces de travail doivent être propres, dégraissées.

Mode d'emploi

- Oter le capot et fixer le bec extrudeur sur la valve.
- Retourner l'aérosol tête en bas et secouer vigoureusement environ 20 fois avant l'utilisation.
- Appliquer la mousse en maintenant l'aérosol tête en bas.
- Remplir les cavités partiellement, la mousse s'expansant de plusieurs fois son volume initial. La mousse, une fois injectée, doit toujours présenter au moins une face en contact avec l'air ambiant. Dans le cas de cavités profondes, procéder par injections successives, espacées de une heure environ, sur 5 cm à la fois.
- Découper l'excédent de mousse durcie (cutter, lame de scie par exemple). La mousse doit être recouverte par une peinture ou un revêtement (enduit, crépi, papier peint, etc...). La mousse reste sensible aux U.V. tant qu'elle n'est pas protégée.

Consommation

Capacité de remplissage en expansion libre :

- 40 l pour la 750 ml
- 25 l pour la 500 ml

Nettoyage du matériel

Après usage, démonter le bec extrudeur et nettoyer soigneusement toutes les parties (valve, bec et canule) avec le NETTOYANT POUR MOUSSE POLYURETHANE. Les outils, les surfaces souillées peuvent aussi être nettoyés avec ce même produit ou à défaut avec de l'acétone.

Astuce

Les surfaces peuvent être humidifiées pour accélérer le processus de durcissement et améliorer l'adhérence.

Stockage

Stocker à une température comprise entre + 10°C et + 20°C.

A 20°C, la durée de conservation du produit dans son emballage d'origine fermé à l'abri de l'humidité, stocké verticalement, est de 12 mois.

Observations

La mousse un fois durcie ne peut se retirer que mécaniquement.

Gaz propulseur respectant la couche d'ozone, sans CFC et sans HCFC.

La Fiche de données de sécurité disponible par Internet sur www.quickfds.com. Les informations présentes sur cette fiche technique sont données de bonne foi et sont les résultats des mesures effectuées dans notre laboratoire. Etant donné le nombre de matériaux, les différences de qualité et la diversité des méthodes de travail, nous recommandons aux utilisateurs d'effectuer des essais préalables dans les conditions effectives d'emploi.

Ce présent document peut être modifié en fonction des évolutions des produits ou de l'état de nos connaissances sans préavis aussi nous vous recommandons de vérifier avant toute mise en œuvre, qu'il s'agit de la dernière version.



GEB SAS – BP 62062 – Tremblay en France
95972 Roissy Charles de Gaulle Cédex - France
Tél. (33) 01 48 17 99 99 - Fax (33) 01 48 17 98 00
N°SIREN : 500 674 056

www.geb.fr

p : 2 sur 2