



Caratteristiche idrauliche

Raccordo a stringere per tubo rame misura 1/2"

Hydraulic features

Adaptor for multilayer pipe 1/2"

Caratteristiche tecniche

Pressione max di esercizio : 10 Bar

Temp. massima d'esercizio 100°C

Filettatura :

connessione alla tubazione UNI ISO 228/1

derivazione UNI ISO 228/1

Technical features

Max working pressure : 10 Bar

Temp. max (Multistrato marcato 95°C) : 5°-75°C

Threadings

waterworks

UNI ISO 228/1

offtakes

UNI ISO 228/1

Costruzione

Corpo : ottone EN 12165 -CW617N

Parti a tenuta : EPDM PEROSSIDICO

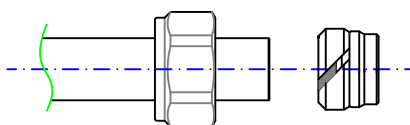
Altro : PTFE rondella separatrice

Construction

Body : brass EN 12165 -CW617N

Parts of sealing : EPDM PEROXIDE

Other : PTFE washer separator



Codice Code	Misura Size	Attacco Connection	Coppia di serraggio Tightening torque
A33001	10	1/2"	da 30 a 40 Nm
A33002	12	1/2"	da 30 a 40 Nm
A33003	14	1/2"	da 30 a 40 Nm
A33004	15	1/2"	da 30 a 40 Nm
A33004	16	1/2"	da 30 a 40 Nm

Istruzioni per l'installazione

- Eseguire un taglio preciso e perpendicolare del tubo, esente da bave, utilizzando un apposito tagliatubi
- Verificare che all'interno del tubo non siano presenti tracce di bava e sporcizia.
- Montare gli elementi che compongono il raccordo nell'ordine e verso indicato nel disegno sopra.
- Imboccare il dado ed avvitarlo a mano fino a quando è possibile e quindi a fondo con l'apposita chiave.

! E' assolutamente vietato lubrificare le parti in gomma con oli o grassi a base minerale: la miscela EPDM è compatibile solo con lubrificanti a base siliconica.

! Per un uso corretto della raccorderia è indispensabile seguire la tabella sopra indicata, riguardante le coppie di serraggio dei dadi .

Installation instructions:

- Execute a clean cut and perpendicular to the pipe, free from burrs, using a dedicated pipe cutter.
- Check the inside of the tube there are no traces of burr and dirt.
- Assemble the elements that compose the connection with the order and the direction indicated in the drawing above.
- Take the nut and screw it by hand until you can, and then thoroughly with the appropriate wrench.

! It's absolutely forbidden to lubricate the rubber parts with mineral-based oils or greases: EPDM compound is only compatible with silicone-based lubricants.

! For proper use of fittings is essential to follow the table above, relating the tightening torques of the dice.