

Désignation commerciale du produit

- Wavin Tegra 600



Description du produit

TEGRA 600 est une boîte d'inspection de diamètre intérieur 600, il comprend :

- des éléments de fond munis de 2 à 4 emboîtures femelles orientables de 15°
- Une rehausse annelée de rigidité CR2
- Des joints d'étanchéité aux jonctions des éléments constituant le regard
- Une couronne de répartition

Les différents éléments constituant TEGRA 600 sont assemblés sur chantier.

Préconisation de pose

- Voir Guide de pose

Domaine d'emploi

- Boîte d'inspection pour réseaux gravitaires, eaux pluviales, eaux usées domestiques enterrés jusqu'à 5m de profondeur (fil d'eau)
- Compatibilité avec les réseaux en PVC de DN160 à DN400 ou avec des pièces intermédiaires de raccordement PVC (grès, fonte, PRV)
- Installation sous chaussée ou hors chaussée ; avec ou sans présence d'une nappe phréatique

Agrément - Certification

- Certifié NF 442 (NF-A)
- Conforme aux normes :
EN 13598-2
NF EN 752
NF EN 476

Assainissement

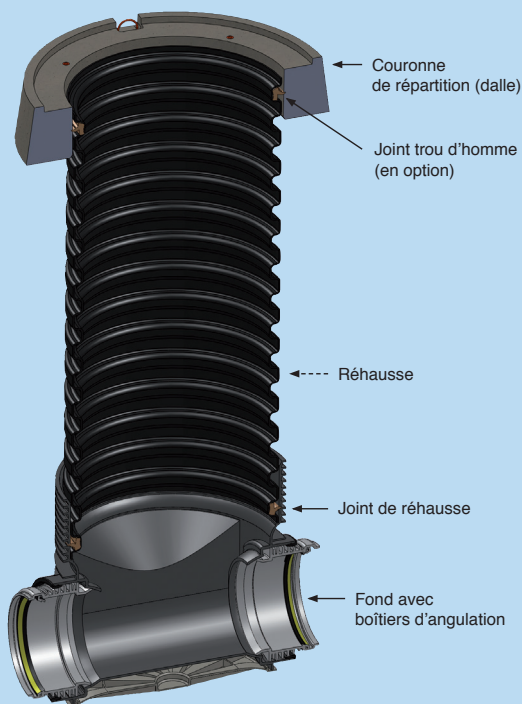
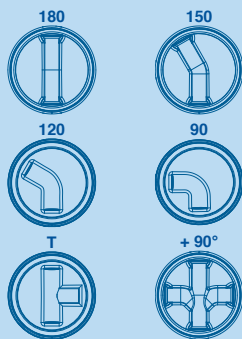
Instructions de pose



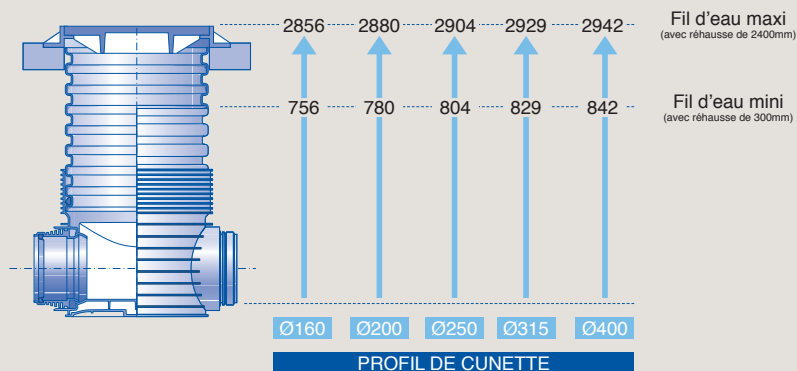
WAVIN TEGRA 600

Les composants

Profils de cunette disponibles

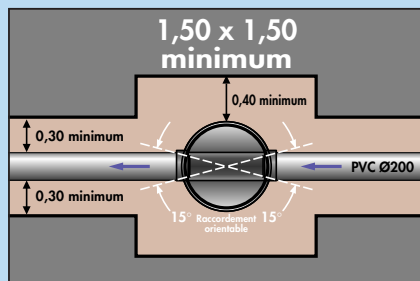


Les configurations



▲ Préparation de la tranchée

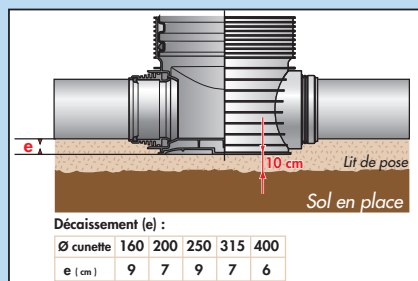
A - Implantation et largeur de tranchée



Les dimensions du terrassement à l'endroit des boîtes d'inspection doivent être suffisantes pour permettre :

- un accès sécurisé aux ouvriers, conformément à la réglementation,
- Les opérations de raccordement aux canalisations,
- d'assemblage des éléments entre eux,
- de remblaiement et de compactage.

B - Lit de pose



Comme pour les canalisations PVC, la réalisation du lit de pose est exécutée avec un matériau granulaire. Les déblais peuvent être éventuellement réutilisés pour cette opération si la taille du plus gros granulat n'excède pas les 20 mm. Les grosses pierres et les lentilles d'argile qui peuvent être la cause de points de pression excessifs seront retirées du fond de fouille.

▲ 1 - Installation du fond

A - Installer l'élément de fond de niveau



B - Le raccordement aux tubes s'effectue par simple emboîtement après graissage de l'emboîture et du tube.

▲ 2 - mise à hauteur de la réhausse

Découper l'élément de réhausse à l'aide du plan de découpe des réhausse.

Vous ne disposez pas du plan de découpe ?
Calculez la hauteur de réhausse à découper
(tableau ci-contre)



La découpe doit être réalisée sur un bossage.

Calculer la hauteur de réhausse à découper

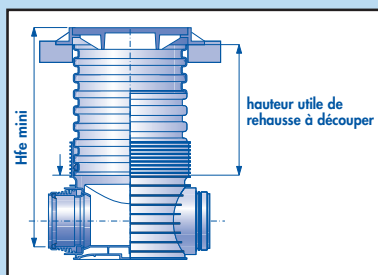
Méthode 1 :

Relever la hauteur de fil d'eau (TN-Fe) sur le plan et reportez-vous au tableau ci-joint pour trouver la hauteur utile de réhausse à découper.

Exemple :

Boîte d'inspection à installer sur collecteur DN 315.
Hauteur fil d'eau 1,25 m = 1250 mm (prendre la valeur inférieure la plus proche)

La hauteur de réhausse à découper est de 700 mm soit 7 nervures.



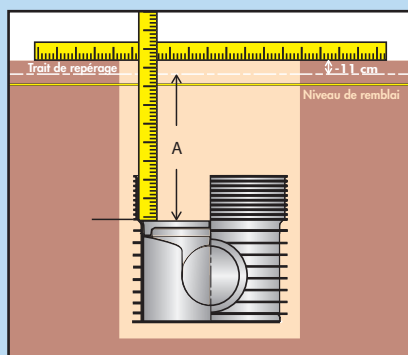
Hauteur utile de réhausse à découper	Hauteur fil d'eau mini selon le DN de raccordement et le profil du fond				
	DN 160	DN 200	DN 250	DN 315	DN 400
300	756	780	804	829	842
400	856	880	904	929	942
500	956	980	1004	1029	1042
600	1056	1080	1104	1129	1142
700	1156	1180	1204	1229	1242
800	1256	1280	1304	1329	1342
900	1356	1380	1404	1429	1442
1000	1456	1480	1504	1529	1542
1100	1556	1580	1604	1629	1642
1200	1656	1680	1704	1729	1742
1300	1756	1780	1804	1829	1842
1400	1856	1880	1904	1929	1942
1500	1956	1980	2004	2029	2042
1600	2056	2080	2104	2129	2142
1700	2156	2180	2204	2229	2242
1800	2256	2280	2304	2329	2342
1900	2356	2380	2404	2429	2442
2000	2456	2480	2504	2529	2542
2100	2556	2580	2604	2629	2642
2200	2656	2680	2704	2729	2742
2300	2756	2780	2804	2829	2842
2400	2856	2880	2904	2929	2942

Méthode 2 :

> Mesurer la cote entre le dessous de la règle positionnée à l'horizontale (figure 1) et le fond de l'emboîture femelle du regard.

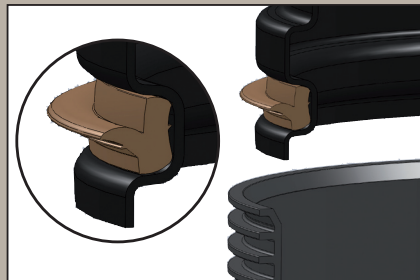
> Retirer 11 cm à cette cote pour obtenir la cote A

> Reporter cette cote sur la réhausse et découper sur le bossage inférieur.



3 - Assemblage de la réhausse

A - Monter le joint d'étanchéité dans l'anneure d'extrémité de la réhausse.



B - Appliquer du lubrifiant sur le joint et sur l'emboîture du fond.



C - Assembler l'élément de réhausse en exerçant une pression verticale.



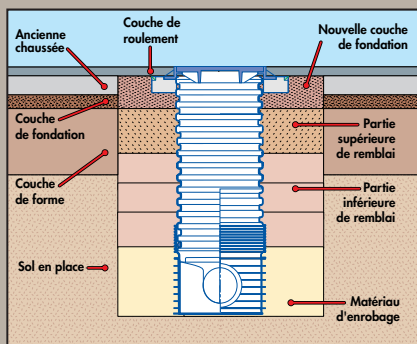
4 - Remblaiement de la tranchée

Remblayer la tranchée en compactant par couches successives de 30 cm tout autour de la boîte d'inspection.



$H = 27 \text{ cm}$

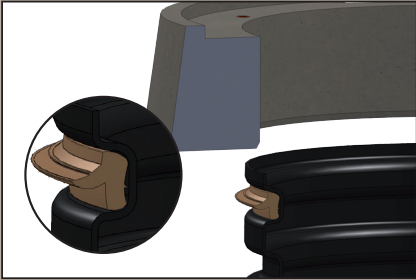
La granulométrie du matériau pour les parties inférieures et supérieures du remblai est comprise entre 0 et 60 mm (exemple : 0/31,5).



Remarque : Dans le cas où il existe un risque que la tranchée soit inondée en cours de travaux (présence de nappe phréatique ou d'un cours d'eau), il est impératif de procéder sans délai au remblai complet de la tranchée autour du regard et à la mise en place de la couronne de répartition et du tampon fonte.

▲ 5 - Mettre en place la dalle

A - Monter le joint d'étanchéité dans l'anneure d'extrémité de la réhausse (Joint fourni en option).



B - Appliquer du lubrifiant sur le joint.

C - Emboîter la couronne de répartition.
La couronne doit reposer sur le remblais compacté.



Pour mettre l'ouvrage à la cote, il est possible de réhausser ou surbaisser la couronne de 10 cm maximum. Cette opération nécessite un désassemblage de la couronne pour ajuster le niveau de remblai.

▲ 6 - Mise en place du tampon

Fixer le cadre fonte sur la couronne de répartition grâce aux 4 inserts M12.



La boîte d'inspection est prête pour la mise en oeuvre de l'enrobé.



▲ Piquage sur réhausse

A - Percer la réhausse avec la fraise adaptée.



Le perçage doit être fait bien perpendiculairement à la réhausse. La fraise doit être en bon état pour réaliser correctement le perçage.

Piquage Ø	Perçage	
	Ø	Ref.
160	182	0650082
200	228	0650083

B - Ébavurer la partie percée.



C - Séparer le joint du manchon PVC.



D - Monter le joint à sec sur la réhausse en orientant verticalement les flèches gravées (Tegra 600 uniquement).



La butée extérieure du joint doit venir se plaquer sur la paroi extérieure de la réhausse.

E - Lubrifier l'intérieur du joint et le bout du manchon



F - Insérer le manchon en place dans le joint.

